

Maxos fusion

LL500Z SMB WH

Produktfoto

Technische Daten

Produktdaten

Bestell-Produktname	LL500Z SMB WH
Gesamt-Produktcode (EOC)	871869637448199
Material-Nr. (12NC)	910925864218
EAN/UPC - Produkt	8718696374481
Nettogewicht (Einzelteil)	30 g
Verpackungsanzahl pro Umverpackung	40
Anzahl pro Verpackung	1



Elektrische Kenndaten

Netzspannung	- V
Netzfrequenz	- Hz

Gehäuseeigenschaften

Länge	65 mm
-------	-------

Zulassungen und Prüfzeichen

Schutzklasse	-
Schlagfestigkeit	IK00

Abmessungsskizze

